(5) Int  $\cdot$  C)<sup>2</sup>. C 07 C 15/02 C 07 C 3/00 B 01 J 29/12 B 01 J 29/22 B 01 J 27/12 C 10 G 35/06 ② 日本分類 16 C 1 16 C 111.2 13(9) G 33 13(9) G 39 18 C 51

⑩日本国特許庁

⑩特許出願公告

昭50 – 16781

特 許 報

⑪公告 昭和50年(1975)6月16日

庁内整理番号 7038-43

発明の数 1

(全 4 頁)

1

# **匈芳香族化法**

创特 昭45-30178

22出 顧 昭45(1970)4月10日

佐藤真佐樹

彻発 明 者 松本俊一

鎌倉市津西1の31の22

同

鎌倉市津西2の4の8

砂出 願 人 東レ株式会社

東京都中央区日本橋室町2の2

個代 理 人 弁理士 篠田殿

## 発明の詳細な説明

本発明は触媒によつて非芳香族炭化水素を芳香 族炭化水素に転化させる方法に関するものであり、15 系炭化水素、オレフイン系炭化水素、ナフテン系 特に触媒として結晶性アルミノシリケートを存在 させ炭化水素を芳香族化させる方法に関するもの である。

天然産および合成のゼオライトが有機物質の転 化反応において有効な触媒作用を有することは知 20 体の改良に関するものである。 られており、このような結晶性アルミノシリケー トが一定の結晶構造と多数の小孔からなることも 公知である。

このような物質は、天然産のものも合成された ものも共に、ブラスのイオンを有する広範囲の結 25 担体とした上述の反応系を実際に工業化する場合、 晶性アルミノシリケートを包含しており、これら はSiO4 およびAIO4 四面体の精密な三次元網状 構造であつて、この四面体はアルミニウムおよび シリコン全原子対酸素原子の比が1:2である酸 素原子の架橋によつて交叉結合されている。アル 30 ミニウムを含有する四面体の原子価は、例えばア ルカリ金属カチオンまたはアルカリ土類金属カチ オンのような金属カチオンを結晶内に含有するこ とによつて平衡に保たれるが、セオライトXの場 合 2 / n.RO.A1<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, 2~3SiO<sub>2</sub>,XH<sub>2</sub>O、セオ 35 水素の芳香族化法を提供するものである。 ライトYの場合 2/n . RO . A 12O3 , 3~5 S i O2 , 7~9 H₂O (nはイオン価、Rは金属イオン)の

2

組成式で示される値で飽和している。又これらの 金属カチオンは通常のカチオン交換手段によつて 容易に他のカチオンに一部又は全部が交換される。

このようなカチオン交換手段によつて適当なカ 5 チオンを特別に選択することによつて与えられた アルミノシリケートの孔の大きさを変化させるこ とができる。

通常合成の結晶性アルミノシリケートは最初に ナトリウム型結晶で製造され、その製造方法は化 10 学組成が酸化物Na2O,Al2O3,SiO2お よび H<sub>2</sub>Oの混合物として示される適当な混合溶液を加 熱することによつて得られる。

本発明の主たる目的は分子中に少なくとも炭素 数を 6 以上含む非芳香族系炭化水素 ( パラフィッ 炭化水素)を主原料とする炭化水素混合系を芳香 族化させる方法を提供することにある。

本発明は特にこれらの炭化水素混合系を高活性 で有利に環化および脱水素反応を行なわせる触媒

結晶性アルミノシリケートが、上述の反応系に 有効な触媒体(担体)として用いられている事も 既知である。

しかるにこれらの結晶性アルミノシリケートを より高活性でより活性の安定な触媒に改良するこ とが望ましいのは当然のところであり、本発明者 等は鋭意改良的研究を加えた結果、以下に示す全 く新規で有利な触媒体を確立するに到つた。

即ち、本発明は、炭素数 6 以上の非芳香族炭化 水素を含む系を高温気相にて白金と結晶性アルミ ノシリケートおよび周期律表第『A族金属、第W 族金属もしくはアルミニウムの各フツ化物とから なる固体触媒に接触せしめることよりなる炭化

本発明の触媒成分である結晶性アルミノシリケ ートは孔径6~15名 の均一な開孔を有するもの

が使用されるが、天然に産するものであつても、 合成されたものであつてもよく、特にセオライト ·X、ゼオライトY、およびこれらの金属置換型の ものが有効である。特に [ A 族金属より具体的に はストロンチウム、カルシウム、マグネシウムを 5 間焼成して反応用触媒体として用いた。焼成は通 イオン交換した結晶性アルミノシリケートは著し く効果的である。触媒の一成分である白金は2価 の希土類金属交換結晶性アルミノシリケートと組 合せて用いることが好ましい。また、白金は金属 そのものの他これらの酸化物や硫化物の形で用い 10 られ得る。金属類を添加させる方法としては適宜 の担持方法が採用される。例えば金属塩水溶液を オレフイン系炭化水素、含浸的方法又は金属塩の 水溶液中に結晶性アルミノシリケートを浸漬させ オン交換法等が用いられる。

勿論上述の方法による金属担持法以外混練法、 沈殿法等の方法で担持され得る。白金の添加量は 金属換算で結晶性アルミノシリケートに対し 0.1~5%が好ましい。

もう一方の触媒成分である金属フツ素化合物と しては、周期律表第『A、アルミニウム第幅族金 属のフツ化物であり、例えばマグネシウム、スト ロンチウム、パリウム、アルミニウム、カルシウ ム等の金属のフツ化物が有効である。これらの金 属フツ化物の触媒体への混入は重量基準で 0.1% 以上10%以下が望ましくこれ以上含有すると副 反応であるクラツキング反応生成物が増加する。

合成ゼオライト、モレキユラーシープ13 XのNa 塩を空気雰囲気下中140℃で3時間処理し、真 空系に保つた温度可変の容器中100℃で2時間 脱空気を行つた。これらのセオライトを約10重 量%の硝酸マグネシウムの水溶液中に浸漉し、(水 35 実施例 1 溶液量4:固体触媒体1の比)約80℃に保つた 恒温槽中で加温し8時間マグネシウムイオン交換 処理を行なう。これらの処理を 4 回繰り返し行な つたところ、交換可能な Na イオンの約60%が マグネシウムイオンに置換された。

これらのMgXを150℃で4時間空気中で乾燥 後、電気炉中で350℃で3時間焼成した。この モレキユラーシーブを冷却後、上述同様白金アン ミン錯イオンを用いてイオン交換処理を行ない、

約0.5 w t %の白金を担持させた。

以上の金属イオン交換結晶性アルミノシリケー トを3重量%のフツ化鉄と混合し、圧縮成型によ つて適当なペレツトを作成後、500℃で約4時 常空気中で行なわれるが窒素又は炭酸ガス、ヘリ ウム等の不活性ガス中や水素ガス中で行なうこと も勿論可能である。金属塩としては種々の塩を用 いることができる。

本発明はこのようにして調製された触媒に非芳 香族炭化水素を接触せしめることにより芳香族化 するものである。かかる反応は液相接触反応並び に気相接触反応のいずれでも好ましく達成される。 又固定床式、移動床式の何れもが採用できる。反 加温(60℃~95℃)によつて得られる金属イ 15 応条件は、供給原料、触媒組成、気相又は液相等 の反応様式によつても異なるが反応温度は300 ~ 7 0 0 ℃がよく特に 4 5 0 ~ 6 0 0 ℃が好まし い。反応圧力は常圧又は加圧系のどちらを採用し てもよい。タイムフアクターW/F(W=触媒重 20 量8, F=原料供給量mol/hr/ )は10~ 1,000(8-hr/mol)、反応系に共存させる 水素ガス比(供給水素ガスmol/hr/原料供量 量mol/hr/)は1~30が望ましい。 原料と して用いる非芳香族炭化水素としては飽和又は不 ム、鉄、パラジウム、白金、ロジウム、ルテニウ 25 飽和の脂肪族、脂環族炭化水素で炭素数 6~12 を主成分としたものが好ましく用いられる。かか る主原料炭化水素としては例えば n ーヘキサン、 n-~プタン、n-オクタン、n-ノナン、n-デカン、ヘキサン、ヘプテン、オクテン、 iso-以下に本発明触媒の調製法の1例について示す。30 ヘキサン、isoーへプタン、isoーオクタン、シ クロヘキサン、メチルシクロヘキサン、メチルシクロ ペンタン等があり、これらの混合系も有効である。 以下に本発明の方法を具体的に実施例をもつて 詳細に説明する。

金属イオン交換法によつてモレキユラーシーブ NaXからSrXを調製しこれに周期律表第『、第 ■および第個族から選ばれた各種の金属フツ化物 を混合後、ペレツトに成型した。これらのペレツ 40 トを400℃で3時間焼成し、冷却後塩化白金酸 カリウム塩を白金換算で0.5 重量%担持後520 ℃で4時間焼成し触媒を調製した。これらの触媒 を用い n ーヘプタンを原料として下記のような水 案加圧下の条件で現化脱水素反応を行なわせ表-

5

1のような結果を得た。

反応条件は次の通りである。

温度 : 500℃ 圧力 : 10 atm Q

n — ヘプタン供給量 : 0.1 mol/Hr

水素ガス供給量 : 1.0 mol/Hr

触媒重量 : 5.0 8

## 表 1

| 実 験番号        | 触媒および組成  | 液相中の<br>芳香族比率(%) |  |
|--------------|--|------------------|--|
| 1 (比較例)      | P t=S r X<br>P t=0.5 W t %   | 1 9.6            |  |
| 2            | $\begin{array}{c} P \ t - FeF_3 - S \ rX \\ P \ t = 0.5 \ W \ t\% \\ FeF_3 = 3.8 \ W \ t\% \end{array}$                  | 4 9.4            |  |
| 3            | $P t-A I F_3 -S r X$<br>P t=0.5 W t%<br>$A I F_3 = 2.0 W t\%$  | 5 2.7            |  |
| 4            | $\begin{array}{c} P t - Mg F_2 - S r X \\ P t = 0.5 W t \% \\ Mg F_3 = 2.0 W t \% \end{array}$                           | 4 0.0            |  |
| 5            | $P t-BaF_2-S r X$<br>P t=0.5 W t%<br>$BaF_2=2.0 W t\%$   | 5 0.3            |  |
| 6            | $\begin{array}{c} P t - S r F_2 - S r X \\ P t = 0.5 W t \% \\ S r F_2 = 3.0 W t \% \end{array}$                         | 4 0.7            |  |
| 7            | $\begin{array}{c} P \ t - C \ a \ F_2 - S \ r \ X \\ P \ t = 0.5 \ W \ t \% \\ C \ a \ F_2 = 2.0 \ W \ t \% \end{array}$ | 3 8.2            |  |
| 8            | $\begin{array}{c} P t - P d F_2 - S r X \\ P t = 0.5 W t \% \\ P d F_2 = 2.0 W t \% \end{array}$                         | 4 1.2            |  |
| 9            | $P t - R h F_3 - S r X$<br>P t = 0.5 W t %<br>$R h F_3 = 2.0 W t \%$   | 4 3.3            |  |
| 1 0          | $P t - F e F_3 - N a X$<br>P t = 0.5 W t %<br>$F e F_3 = 3.5 W t \%$   | 3 2.0            |  |
| 1 1          | Pt-FeF <sub>3</sub> -CaX<br>Pt=0.5Wt%<br>FeF <sub>3</sub> =3.5Wt%  | 5 1.4            |  |
| 1 2<br>(比較例) | P t -MgX<br>P t=0.5 Wt%  | 2 1.9            |  |
| 1 3          | P t-FeF <sub>3</sub> -MgX<br>P t=0.5 Wt%<br>FeF <sub>3</sub> = 3.8 Wt%   | 4 0. 2           |  |

|   | 1 4 | $\begin{array}{c} P t - A 1 F_3 - M g X \\ P t = 0.5 W t \% \\ A 1 F_3 = 3.8 W t \% \end{array}$ | 4 6.5 |
|---|-----|--|-------|
| 5 | 1 5 | $P t-P d F_2-Mg X$<br>P t=0.5 W t %<br>$P d F_2=4.0 W t \%$                                      | 3 8.6 |

б

ここに得られた各種の触媒と比較例として実験 番号1に示したPt-SrX触媒と比較することに より、これら金属フツ化物の密しい添加効果が首 10 肯されよう。

## 実施例 2

金属イオン交換法によつてモレキユーラーシープNaXからMgXを作成した。このMgXに対し白金原子の重量基準で0.5%の白金アンミン錯塩の15水溶液を加熱し、白金をMgXにイオン交換処理する。得られた0.5%Pt-MgXを乾燥後焼成し、さらにこれにフツ化鉄3.8重量%を混合後成型しペレツトにした。

得られたペレツトは500℃で焼成し触媒とし20た。この触媒を用いnーヘブタンを原料として実施例1と同条件で環化脱水素反応を行ない芳香族化率40.2%の結果を得た。なお、フツ化鉄を含まない白金MgX系での芳香族化率は21.9%でありフツ化物の添加効果が顕著である。

## 25 実施例 3

実施例2と同様な方法によりPt-MgX-A1F3 (Pt 0.5 Wt%, A1F3 3.8 Wt%) 触媒を調製しn-ヘプタン70%, iso-ヘプタン30%の混合系で実施例1と同条件で芳香族化反応を行な30 わせ、芳香族化率40.0%が得られた。なおA1F3を含まないPt-MgX 系での芳香族化率は29.0%であつた。

## 実施例 4

実施例3と同触媒、同条件でnーへプタン90 35%、(n+iso)ペンタン10%の混合系で芳香族 化反応を行なわせたところ芳香族化率42.0%で あつた。

### 実施例 5

 $n-\Delta Z$ タンを原料として次のような条件で脱 40 水素環化反応を行ない表 2 の 結 果 を得た。反応 条件は次の通りである。

温度 : 500℃

圧力 : 常圧

n ーヘプタン供給量 : 0.05 mol/hr

水素ガス供給量 : 0.05 mol/hr

触媒重量 : 158

触媒体調製法は以下の通りである。

前述と同様の金属イオン交換法によつてモレキ ユーラーシーブNaXからSrXを作成し、金属フ 5 ツ化物を混合後ペレツトを作成した。これらのペ レツトを400℃で3時間焼成し冷却後塩化白金 酸カリウム塩を白金換算で0.5 重量%担持後、 520℃で4時間焼成し媒輓体として用いた。

実験第号1はSrXにフツ化金属を添加しない 10 切特許請求の範囲 触媒体である。これにFcF3を混入した2では 著しい高活性を示した。FeF3をFe2O3 に変え ると著しい活性は示さなくなる。 ZnF2 について も同様ZnO と比較すると活性に著しい差がみら

これらの結果から金属フツ化物として触媒体に 混入することによつて明確に活性が向上すること が認められた。

| 実験<br>第号 | 触媒および組成  | n-〜プ<br>タン転<br>化率(%) | 芳香族<br>化合物<br>収率(%) |
|----------|--|----------------------|---------------------|
| 1        | P t -S r X<br>P t = 0. 5 W t%                              | 5 5.9                | 2 5. 9              |
| 2        | $P t-F e F_3-S r X$<br>P t=0.5 W t %<br>$F e F_3=7 W t \%$ | 8 9. 1               | 5 4. 1              |

1 炭素数6以上の非芳香族炭化水素を含む系を 高温気相にて白金と結晶性アルミノシリケートお よび周期律表第』A族金属、第四族金属もしくは アルミニウムの各フツ化物とからなる固体触媒に 15 接触せしめることを特徴とする芳香族化法。

# 69引用文献

独国特許 1268124